



H43-1



ORIGINAL
SWISS MADE +

HARLACHER

Automatische Beschichtungsmaschine Automatic coating machine



Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
mit Funktionstastenterminal

Programmable logic control unit (PLC) with
function key terminal



Pneumatische Klammer unten, Bedienung über
Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal

Pneumatic clamps bottom, operated via foot
pedal and/or function key terminal



Die speicherprogrammierbare Beschichtungsmaschine für zweiseitiges
Beschichten von mittleren bis grossen Rahmen: einfache Bedienung,
qualitativ hochstehende Ergebnisse.

The programmable coating machine for double sided coating on medium
to large frames: plain and simple with quality results.



Technische Daten Technical specifications

- Rahmenformate ab 300 x 300 mm bis max. 3000 x 6000 mm (BxH)
- Rahmenprofildicke 10–60 mm
- Rahmenhalterung unten fix, bestehend aus einem Prismaprofil
- Rahmenhalterung oben elektromechanisch höhenverstellbar, Bedienung über Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal
- pneumatische Klammer oben, Bedienung über Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal
- Beschichtungsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar von 50–650 cm/Minute mit Abstreifen am Ende des Beschichtungsprozesses
- individuell einstellbare Anzahl Beschichtungen Druck- und Rakelseite
- frame formats from 300 x 300 mm to max 3000 x 6000 mm (WxH)
- frame profile thickness 10–60 mm
- frame holder bottom, fixed, made of prism profile
- frame holder top, electro-mechanically adjustable, operated via foot pedal and/or function key terminal
- pneumatic clamps top, operated via foot pedal and/or function key terminal
- coating speed is continuously adjustable from 50–650 cm/min with scrape off at the end of coating process
- coating passes adjustable on squeegee side and printing side

Optionen Options

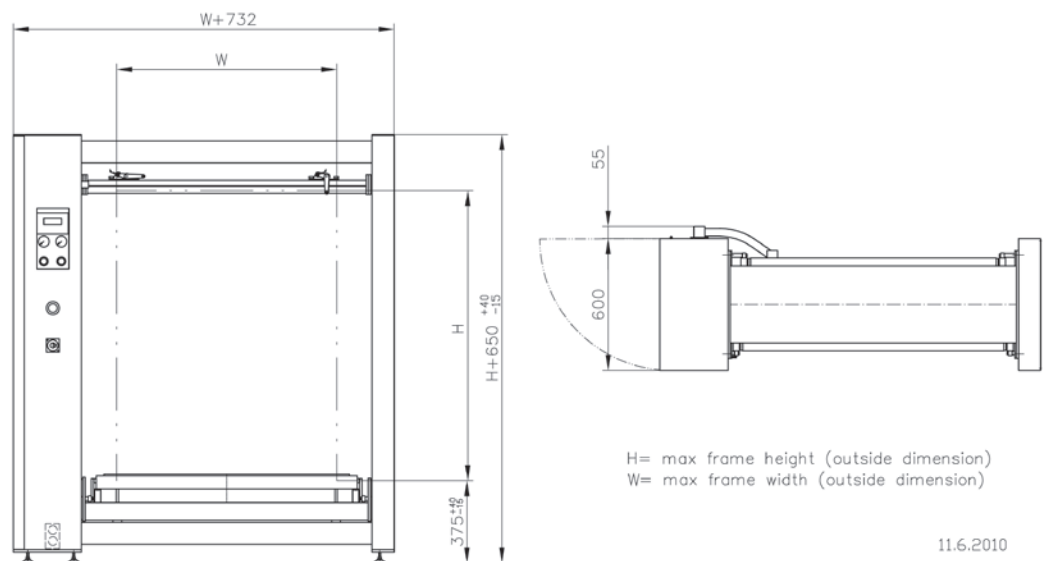
- pneumatische Klammer für Mehrfachbeschichtung bis zu 3 Rahmen
- pneumatische Klammer unten, Bedienung über Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal
- Rahmenhalterung unten erhöht, optimale Arbeitshöhe bei kleinen Rahmenformaten
- Rahmenhalterung unten manuell verstellbar für 3 verschiedene Arbeitshöhen
- pneumatic clamps for multiple coating for up to 3 frames
- pneumatic clamps bottom, operated via foot pedal and/or function key terminal
- frame holder bottom, raised for optimal working height for small frame formats
- frame holder bottom, manually adjustable for 3 different working heights

Bedieneinheit Control unit

- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) mit Funktionstastenterminal
- Fusspedal
- Druckregler zum Einstellen des Rinnenanpressdruckes auf Druck- und Rakelseite
- programmable logic control unit (PLC) with function key terminal
- foot pedal
- pressure regulator to set coating trough pressure on squeegee side and printing side

Anschlüsse Connections

- 1 x 230V + N + PE 50/60 Hz; Installierte Leistung 0.8 kW
- Druckluft 6-8 bar, oel- und wasserfrei; Luftverbrauch max. 5 l/min
- 1 x 230V + N + PE 50/60 Hz ; installed power 0.8 kW
- compressed air connection 6-8 bar, oil and water free; air consumption max. 5 l/min



11.6.2010