



ORIGINAL
SWISS MADE +

H42-5

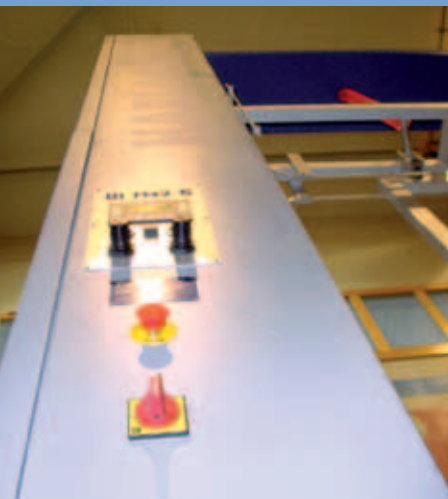
HARLACHER

Automatische Beschichtungsmaschine Automatic coating machine



Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
mit Funktionstastenterminal

Programmable logic control unit (PLC) with
function key terminal



Beschichten von grössten Rahmen
im Hochformat

Coating on largest frames in
portrait formats



Die speicherprogrammierbare Beschichtungsmaschine für zweiseitiges Beschichten von grössten Rahmen im Hochformat: viele Optionen für beste Ergebnisse.

The programmable coating machine for double sided coating on largest frames in portrait formats: many options for best results.



Technische Daten Technical specifications

- Rahmenformate ab 300 x 300 mm bis max. 4500 x 9000 mm (BxH)
- Rahmenprofildicke 10–60 mm
- Rahmenhalterung unten fix
- pneumatische Klammer unten, Bedienung über Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal
- Rahmenhalterung oben elektromechanisch verstellbar, Bedienung über Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal
- pneumatische Klammer oben, Bedienung über Fusspedal und/oder Funktionstastenterminal
- Beschichtungsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar von 50–900 cm/Minute mit Abstreifen am Ende des Beschichtungsprozesses
- Individuell einstellbare Anzahl Beschichtungen Druck- und Rakelseite
- frame formats from 300 x 300 mm to max 4500 x 9000 mm (WxH)
- frame profile thickness 10–60 mm
- frame holder bottom, fixed
- pneumatic clamps bottom, operated via foot pedal and/or function key terminal
- frame holder top, electro-mechanically adjustable, operated via foot pedal and/or function key terminal
- pneumatic clamps top, operated via foot pedal and/or function key terminal
- coating speed is continuously adjustable from 50–900 cm/min with scrape off at the end of coating process
- coating passes adjustable on squeegee side and printing side

Optionen Options

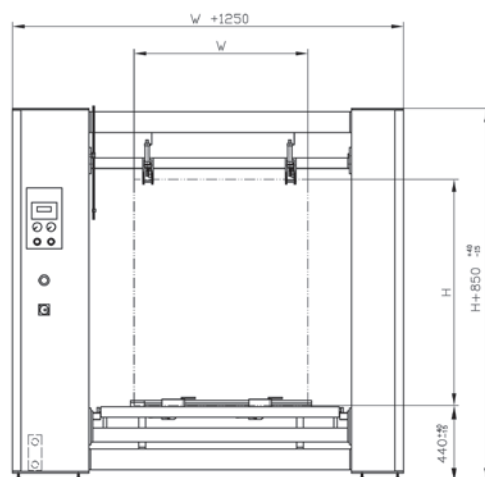
- Rahmenprofildicke bis 80 mm
- pneumatische Klammer für Mehrfachbeschichtung bis zu 6 Rahmen
- Rahmenhalterung unten erhöht, optimale Arbeitshöhe bei kleinen Rahmenformate
- Rahmenhalterung unten verstellbar für 3 verschiedene Arbeitshöhen
- Seiteneinschub, ein- oder beidseitig
- Beschichtungsrinnenkantenreinigung, trocken oder nass
- Warmlufttrocknung für Zwischentrocknungen
- Filmaufziehvorrichtung H17
- frame profile thickness up to 80 mm
- pneumatic clamps for multiple coating for up to 6 frames
- frame holder bottom, raised for optimal working height for small frame formats
- frame holder bottom, manually adjustable for 3 different working heights
- side loading from one or both sides
- coating trough edge cleaning system, dry or wet
- warm air drying system for intermediate drying
- H17 Film-Applicator

Bedieneinheit Control unit

- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) mit Funktionstastenterminal
- Fusspedal
- Druckregler zum Einstellen des Rinnenanpressdruckes auf Druck- und Rakelseite
- programmable logic control unit (PLC) with function key terminal
- foot pedal
- pressure regulator to set coating trough pressure on squeegee side and printing side

Anschlüsse Connections

- 1 x 230V + N + PE 50/60 Hz, 3 x 400V + N + PE 50/60 Hz; Installierte Leistung 0.8 kW (ohne Warmlufttrocknung)
- Druckluft 6-8 bar, oel- und wasserfrei; Luftverbrauch max. 5 l/min
- 1 x 230V + N + PE 50/60 Hz, 3 x 400V + N + PE 50/60 Hz; installed power 0.8 kW (without hot air drying)
- compressed air connection 6–8 bar, oil and water free; air consumption max. 5 l/min



H= max frame height (outside dimension)
W= max frame width (outside dimension)