

H41-4

ORIGINAL
SWISS MADE +

HARLACHER

Automatische Beschichtungsmaschine Automatic Coating Machine



Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) mit HMI Touch Screen Panel in einem freistehendem Bedienpult

Programmable logic control unit (PLC) with HMI touch screen panel in free standing tower



Automatischer Rahmentransport

Automated frame transport



Die speicherprogrammierbare Beschichtungsmaschine für das Beschichten von grössten Rahmen im Querformat: DIE Beschichtungsmaschine für den In-Line Bereich.

The programmable coating machine for coating on largest frames in landscape formats: THE coating machine for in-line applications.



Technische Daten Technical specifications

- Rahmenformate ab 500 x 500 mm bis max. 7500 x 4500 mm (BxH)
 - Rahmenprofildicke 25–60 mm
 - Rahmenhalterung unten fix
 - pneumatische Klammer unten, Bedienung über Fusspedal und/oder HMI Touch Screen Panel
 - Rahmenhalterung oben elektromechanisch verstellbar, Bedienung über Fusspedal und/oder HMI Touch Screen Panel
 - pneumatische Klammer oben, Bedienung über Fusspedal und/oder HMI Touch Screen Panel
 - Beschichtungsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar von 50–900 cm/Minute mit Abstreifen am Ende des Beschichtungsprozesses
 - Individuell einstellbare Anzahl Beschichtungen Druck- und Rakelseite
 - Seiteneinschub
- frame formats from 500 x 500 mm to max 7500 x 4500 mm (WxH)
 - frame profile thickness 25 – 60 mm
 - frame holder bottom, fixed
 - pneumatic clamps bottom, operated via foot pedal and/or HMI touch screen panel
 - frame holder top, electro-mechanically adjustable, operated via foot pedal and/or HMI touch screen panel
 - pneumatic clamps top, operated via foot pedal and/or HMI touch screen panel
 - coating speed is continuously adjustable from 50 – 900 cm/min with scrape off at the end of coating process
 - coating passes adjustable on squeegee side and printing side
 - side loading

Optionen Options

- Rahmenprofildicke bis 80 mm
 - pneumatische Klammer für Mehrfachbeschichtung bis zu 6 Rahmen
 - Rahmenhalterung unten erhöht, optimale Arbeitshöhe bei kleinen Rahmenformate
 - Beschichtungsrinnenkantenreinigung, trocken oder nass
 - Warmlufttrocknung für Zwischentrocknungen
 - doppelter Beschichtungswagen für automatisiertes Beschichten von 2 verschiedenen Rahmengrößen
 - automatischer Rahmentransport
 - automatische Rahmengrößenerkennung
 - Integration in ein In-Line System, mit oder ohne Magazine
 - Filmaufziehvorrichtung H17
 - automatisches Rahmenmagazin H14
- frame profile thickness up to 80 mm
 - pneumatic clamps for multiple coating for up to 6 frames
 - frame holder bottom, raised for optimal working height for small frame formats
 - coating trough edge cleaning system, dry or wet
 - warm air drying system for intermediate drying
 - double coating carriage for automated processing of 2 different frame formats
 - automated frame transport
 - automatic frame size recognition
 - integration in an in-line system, with or without loading magazines
 - H17 Film-Applicator
 - H 14 automatic frame magazine

Bedieneinheit Control unit

- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) mit HMI Touch Screen Panel in einem frei-stehendem Bedienpult
 - Fusspedal
 - Druckregler zum Einstellen des Rinnenanpressdruckes auf Druck- und Rakelseite
- programmable logic control unit (PLC) with HMI touch screen panel in free standing tower
 - foot pedal
 - pressure regulator to set coating trough pressure on squeegee side and printing side

Anschlüsse Connections

- 1 x 230V + N + PE 50/60 Hz, 3 x 400V + N + PE 50/60 Hz; Installierte Leistung 0.8 kW (ohne Warmlufttrocknung)
 - Druckluft 6-8 bar, oel- und wasserfrei; Luftverbrauch max. 5 l/min
- 1 x 230V + N + PE 50/60 Hz, 3 x 400V + N + PE 50/60 Hz; installed power 0.8 kW (without warm air drying)
 - compressed air connection 6-8 bar, oil and water free; air consumption max. 5 l/min

HARLACHER AG
Lauenenstrasse 51–53
CH-3855 Brienz
Tel +41 (0)33 827 02 10
www.harlacher.ch

